

At A Glance



**Haute intensité – Protection
secondaire**

Notre Auto-Rota Shuttle présente à la fois les avantages de l'Auto-Shuttle et de la Rota-Grid. L'Auto-Rota Shuttle permet de filtrer les produits volatils ou colmatants, 24 h/24 et 7 j/7 et sans qu'une intervention manuelle ne soit nécessaire. Le système peut même procéder à un nettoyage complet sans avoir à arrêter le processus, ce qui permet une production continue.

L'unité est fournie avec un automate programmable qui peut soit fonctionner indépendamment, soit être connecté au système des postes de commande centraux pour une activation ou surveillance à distance, etc.

L'ensemble du système reste étanche à l'air, ce qui le rend compatible avec des environnements nécessitant un équipement ATEX.



Avantages

- Fonctionnement entièrement autonome
- Adapté à une connexion au poste de commande
- Supprime les contaminants de la taille inférieure au micron
- Satisfait aux exigences des audits
- Terres rares avec options de 7,000, 9,000 et 10,000 Gauss
- Permet de filtrer des produits difficiles à retenir
- Réduit les risques d'étincelles

Performance

Propriétés magnétiques	7 000, 9 000, 10 000
Lecture des performances	Sur la surface du tube
Matériau magnétique	Terres rares, néodyme-fer-bore
Qualité magnétique	N35 et N45 – Inspectée et confirmée par hystérogaphie avant utilisation
Température	-20 °C/+60 °C
Pression	+/- 0,2 Bar

Suitability

Produits appropriés	Poudres sèches et semi-sèches, granulés, fécule, protéines, etc.
Emplacements appropriés	Toute ligne de traitement gravitaire

Materials

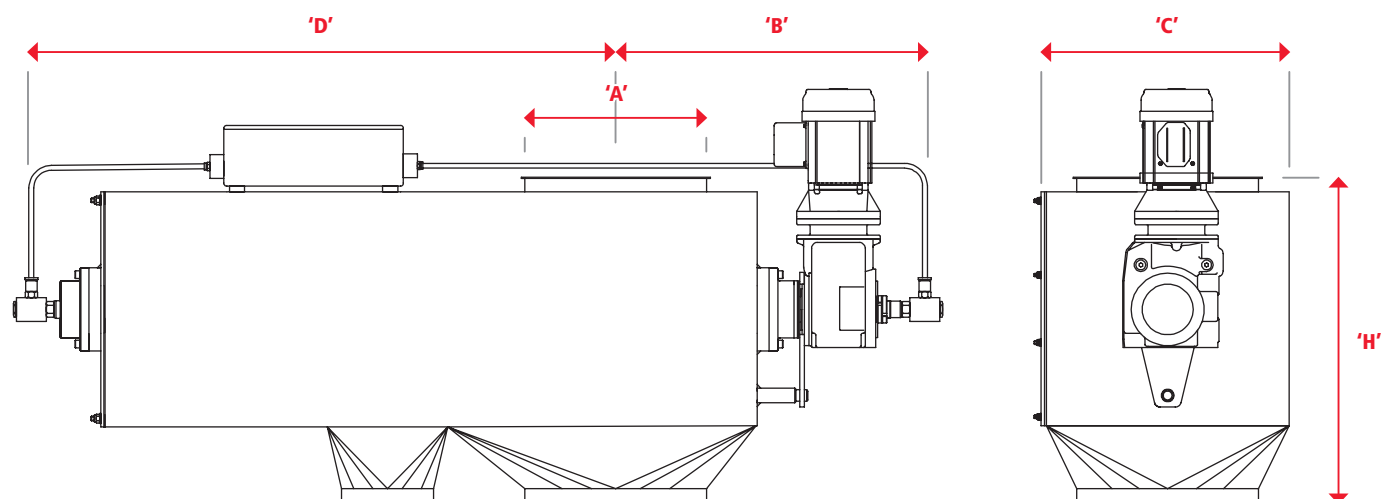
Boîtier	Acier inoxydable 316
Tubage	Acier inoxydable 316 – Qualité aérospatiale
Autres pièces	Acier inoxydable 316
Finition de surface	Brossé à l'intérieur/extérieur jusqu'à 1,2 µm
Étanchéité	Mousse blanche autoadhésive
API	Crouzet, préprogrammé

Nettoyage

Les noyaux magnétiques restent dans la chambre de traitement. Dès qu'un signal de nettoyage est émis, de l'air comprimé arrive dans chaque tube du séparateur, ce qui repousse le noyau vers l'autre extrémité de l'unité. Les contaminants suivent le noyau, qui passe d'abord par la chambre de retour du produit, ce qui évite les pertes de bons produits, puis entre dans la chambre de nettoyage où les contaminants collectés sont déposés. La chambre de nettoyage est pourvue d'un dispositif de transition qui permet d'intégrer un récipient de collecte. Ce récipient est retiré pour l'évaluation des contaminants collectés.

Options

- Matériau magnétique samarium cobalt haute température (+220 °C)
- Automate Siemens, Mitsubishi ou Allen-Bradley
- Spécifications pharmaceutiques
- Joint en caoutchouc de silicone détectable par les détecteurs de métaux – Bleu foncé approuvé par la FDA et 1935 2004
- Certifié ATEX
- Bride pour adaptation



Référence pièce	Entrée/Sortie A mm	B mm	C mm	D mm	H mm	Puissance kW	Nombre de tiges	Poids kg
Circulaire								
ASRG150	150	475	250	815	400	0,18	5	90
ASRG200	200	500	300	915	450	0,18	6	105
ASRG250	250	525	350	1 015	500	0,18	7	120
ASRG300	300	550	400	1 115	550	0,18	9	135
ASRG350	350	575	450	1 215	600	0,25	10	150
ASRG400	400	600	500	1 315	650	0,25	13	165
ASRG450	450	625	550	1 415	700	0,25	15	180
Carrée								
ASRG1515	150	475	250	815	400	0,18	5	88
ASRG2020	200	500	300	915	450	0,18	6	100
ASRG2525	250	525	350	1 015	500	0,18	7	112
ASRG3030	300	550	400	1 115	550	0,18	9	126
ASRG3535	350	575	450	1 215	600	0,25	10	142
ASRG4040	400	600	500	1 315	650	0,25	13	155
ASRG4545	450	625	550	1 415	700	0,25	15	168