

A cage d'écureuil automatique

En Terres Rares haute intensité



Fiche technique n°515

Données du produit :



Introduction :

Le séparateur à cage d'écureuil à nettoyage automatique Eclipse présente à la fois les avantages de l'auto-shuttle (fiche 512) et du séparateur à cage d'écureuil (fiche 514). « L'auto-rotata shuttle » Eclipse permet de filtrer les produits complexes vouûtant et colmatant à traiter, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, sans aucune nécessité d'intervention manuelle. Le système peut même procéder à un nettoyage complet sans avoir à arrêter le processus, ce qui permet une production continue. L'unité est fournie avec un automate programmable préprogrammé qui peut soit fonctionner indépendamment, soit être connecté au système des postes de commande centraux pour une activation ou surveillance à distance, etc.

L'ensemble du système reste étanche à l'air, ce qui le rend compatible avec des environnements nécessitant un équipement ATEX.

Nettoyage :

Les noyaux magnétiques restent dans la chambre de traitement. Dès qu'un signal de nettoyage est émis, de l'air comprimé arrive dans chaque tube du séparateur, ce qui repousse le noyau vers l'autre extrémité de l'unité.

Les contaminants suivent le noyau, qui passe d'abord par la chambre de retour du produit, ce qui évite les pertes de bons produits, puis entre dans la chambre de nettoyage où les contaminants collectés sont déposés.

La chambre de nettoyage est pourvue d'un dispositif de transition qui permet d'intégrer un récipient de collecte. C'est ce récipient qui est retiré pour l'évaluation des contaminants collectés.

Produits appropriés :

Poudres sèches et semi-sèches et granulés, féculé, protéines, etc.

Emplacements appropriés :

Toute ligne de traitement verticale.

Avantages:

Fonctionnement entièrement autonome ■ Réduit les risques d'étincelles ■ Adapté à une connexion au poste de commande ■ Supprime les contaminants de moins d'un micron ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ Aux terres rares 9 000 Gauss ■ Permet de filtrer des produits complexes ■

Catégorie :

Secondaire.



Sortie chambre de rejet Sortie de produit

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

BSEN ISO 9001 : 2000



Certificate No. FM31278



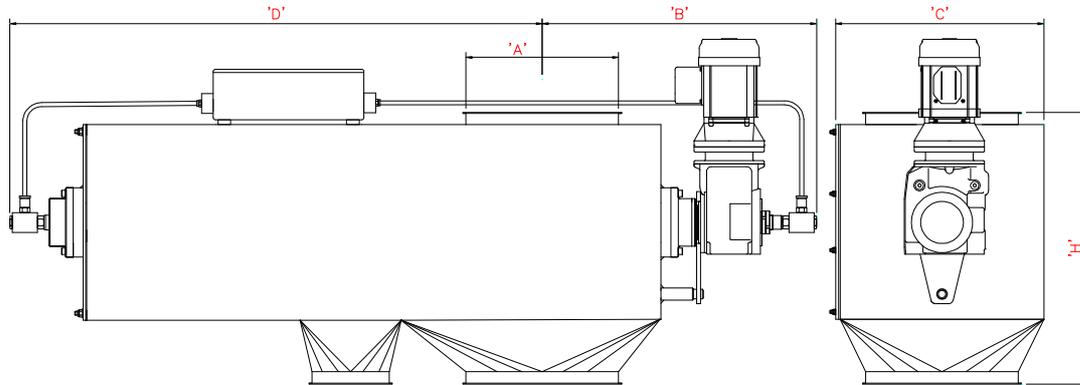
Copyright Eclipse Magnetics 2008

A cage d'écureuil automatique

En Terres Rares haute intensité



Données techniques :



Dimensions :

Pièce n°	Entrée / Sortie A	B	D	C	Hauteur H	Puissance KW	Nombre de tiges	Poids Kg
Arrondi								
ASRG150	150mm / 6" Ø	475	815	250	400	0.18	5	90
ASRG200	200mm / 8" Ø	500	915	300	450	0.18	6	105
ASRG250	250mm / 10" Ø	525	1015	350	500	0.18	7	120
ASRG300	300mm / 12" Ø	550	1115	400	550	0.18	9	135
ASRG350	350mm / 14" Ø	575	1215	450	600	0.25	10	150
ASRG400	400mm / 16" Ø	600	1315	500	650	0.25	13	165
ASRG450	450mm / 18" Ø	625	1415	550	700	0.25	15	180
Carré								
ASRG1515	150mm / 6" Sq	475	815	250	400	0.18	5	88
ASRG2020	200mm / 8" Sq	500	915	300	450	0.18	6	100
ASRG2525	250mm / 10" Sq	525	1015	350	500	0.18	7	112
ASRG3030	300mm / 12" Sq	550	1115	400	550	0.18	9	126
ASRG3535	350mm / 14" Sq	575	1215	450	600	0.25	10	142
ASRG4040	400mm / 16" Sq	600	1315	500	650	0.25	13	155
ASRG4545	450mm / 18" Sq	625	1415	550	700	0.25	15	168

Performances :

dimensions en mm

Propriétés magnétiques :	9 000 Gauss (0,9 Tesla) Puissance élevée
Lecture des performances :	Sur la surface du tube
Matériau magnétique :	Aux terres rares, néodyme fer bore
Qualité magnétique :	N45 – Inspecté & confirmé par hystergraphe avant utilisation
Température :	-20° C/ + 60° C
Pression :	+/- 0,2 Bar

Matériaux :

Logement :	316 Catégorie acier inoxydable
Tubage :	316 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aerospace
Autres pièces :	316 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface :	Brossé à l'intérieur / extérieur jusqu'à 1,2µm
Joints :	Mousse blanche autoadhésive
Automate :	Crouzet, pré-programmé

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C
 Automate programmable Siemens, Mitsubishi ou Allen Bradley
 304 Catégorie acier inoxydable Spécifications pharmaceutiques
 Certifié ATEX Joint en caoutchouc silicone "métal détectable" – Bleu foncé, Approuvé FDA
 Bride suivant spécifications

Eclipse Magnetix Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
 Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
 Tél : +44 (0)114 225 0555 Fax : +44 (0)114 225 0525

BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: +33 (0)3 20 17 26 91
 e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetix 2008

