

Tambour magnétique

En Terres Rares haute intensité



Fiche technique n°601

Données du produit :



Introduction :

Le tambour magnétique haute intensité Eclipse est idéal pour la suppression continue de contaminants ferreux 'corps étrangers' à partir de tout matériau sec en vrac. Souvent installé dans les applications les plus difficiles, ces unités sont tout à fait fiables pour réussir l'extraction des contaminants.

Des tambours doivent être fixés au niveau de l'extrémité d'évacuation des tapis vibrants. Des aimants terres rares extrêmement performants sont incorporés dans une coque de tambour résistante en acier inoxydable. Les aimants restent statiques pendant que le tambour tourne, ce qui permet à l'unité de nettoyer en permanence.

Les unités sont disponibles pour tous les débits et volumes de produit, de 5 à 500m³/h et pour une charge de contaminants allant jusqu'à 50 % du volume de produit total.

Nettoyage :

Le produit traité passe sur la surface du tambour, où tous les contaminants sont attirés. Pendant que le tambour tourne, des ailettes repoussent les contaminants vers l'arrière du tambour et l'extrémité de la zone magnétique, ce qui permet aux contaminants de tomber dans le sens inverse du matériau qui est traité. Le tambour tourne entre 20 et 25 tours par minute, ce qui permet de séparer même le produit le plus lourdement contaminé.

Produits appropriés :

Poudres sèches et granulés, céréales et sable, etc.

Emplacements appropriés :

Extrémité de convoyeurs, de tapis vibrant sou de sections de déversement à l'intérieur d'une ligne.

Avantages :

Autonettoyant en permanence ■ Permet de filtrer des produits difficiles à retenir ■ Capacité de volumes élevés ■ Réduit les risques d'étincelles ■ Supprime les contaminants de taille moyenne à importants ■

Catégorie :

Primaire.



Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr



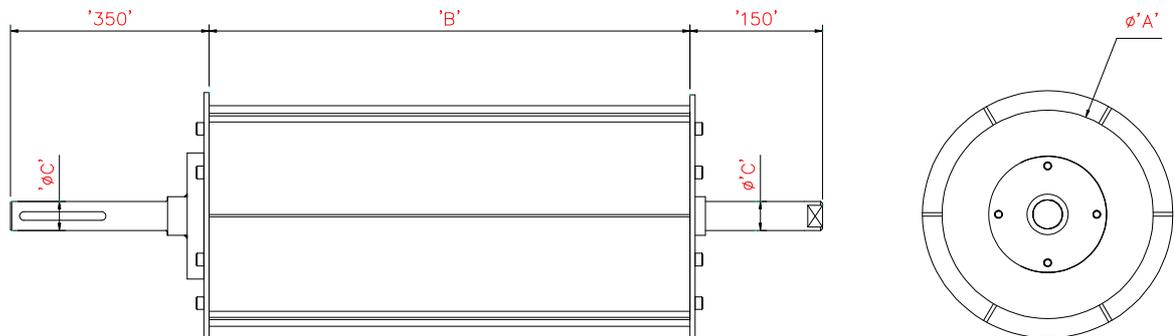
Copyright Eclipse Magnetics 2008

Tambour magnétique

En Terres Rares haute intensité



Données techniques :



Dimensions :

Pièce n°	Diamètre A	L largeur B	Diamètre C	Poids Kg
DMN2140	215 / 8.5"	400	30	60
DMN2150	215 / 8.5"	500	30	72
DMN2160	215 / 8.5"	600	30	84
DMN2170	215 / 8.5"	700	30	96
DMN2180	215 / 8.5"	800	30	108
DMN2190	215 / 8.5"	900	30	120
DMN21100	215 / 8.5"	1000	30	132
DMN3140	315 / 12.5"	400	40	82
DMN3150	315 / 12.5"	500	40	84
DMN3160	315 / 12.5"	600	40	108
DMN3170	315 / 12.5"	700	40	122
DMN3180	315 / 12.5"	800	40	136
DMN3190	315 / 12.5"	900	40	150
DMN31100	315 / 12.5"	1000	40	154
DMN4040	400 / 15.75"	400	50	125
DMN4050	400 / 15.75"	500	50	140
DMN4060	400 / 15.75"	600	50	155
DMN4070	400 / 15.75"	700	50	170
DMN4080	400 / 15.75"	800	50	185
DMN4090	400 / 15.75"	900	50	200
DMN40100	400 / 15.75"	1000	50	215

dimensions en mm

Performances :

Propriétés magnétiques :

Matériau magnétique :

Profondeur du champ magnétique :

Température :

Terres rares 3 500 Gauss (0,35 Tesla)

En terres rares, néodyme fer bore

215 mm Dia = 85 mm – 315 mm Dia = 100 mm – 400 mm Dia 150 mm*

-20° C/ + 80° C

*Acier doux pièce d'essai 5 mm Ø x 25mm de long

Matériaux :

Coque du tambour :

Finition de surface :

304 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aerospace

sablé

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C

316 Catégorie acier inoxydable

Certifié ATEX

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson

Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre

Tél : ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd

BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91

e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetics 2008

