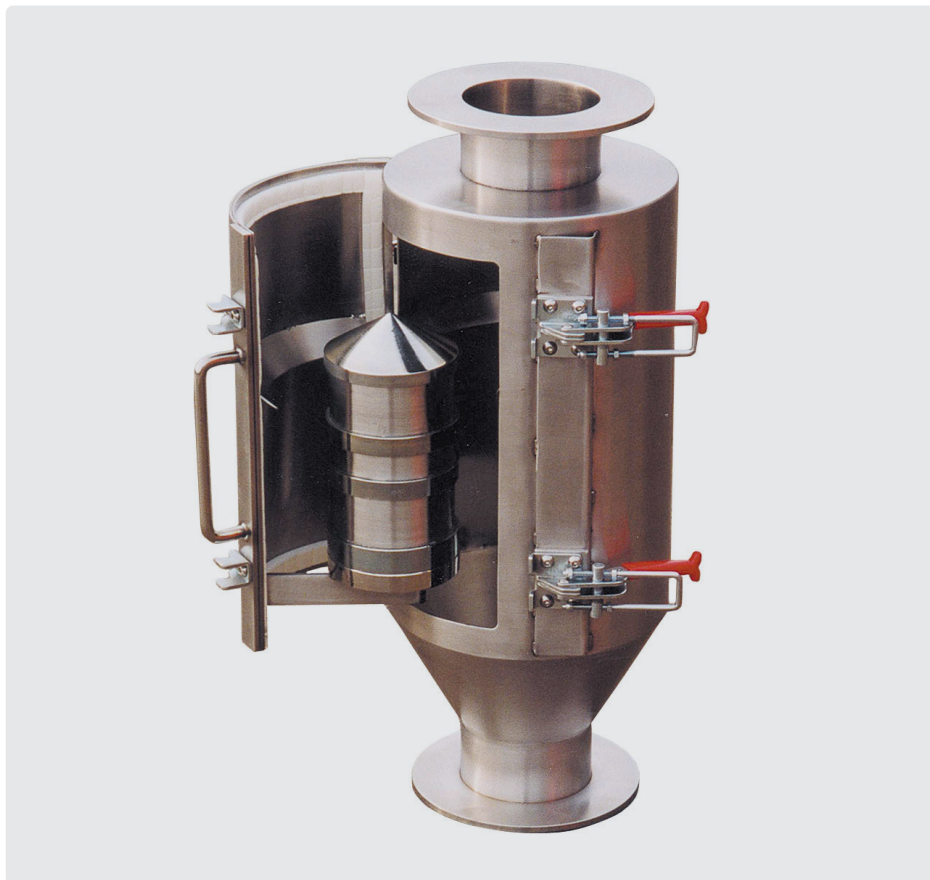




Haute intensité – Protection primaire

Les aimants obus constituent une solution idéale pour l'élimination de contaminants de type corps étrangers comme les écrous, boulons et agrafes présents dans les conduites d'alimentation par gravité ou pneumatiques. L'unité est conçue pour empêcher les éléments ferreux d'endommager les équipements de traitement coûteux, comme les mélangeurs, granulateurs, mixeurs et les transporteurs à vis. Un élément magnétique haute intensité en forme d'obus est monté en position centrale dans un logement en acier inoxydable. Grâce à sa conception, l'écoulement du produit n'est pas affecté par l'élément magnétique

L'aimant obus est composé d'un matériau magnétique en terres rares à haute intensité qui génère des champs magnétiques à pénétration profonde permettant de capturer les contaminants. En outre, la tête conique aide à préserver l'intégrité du produit et de l'écoulement durant le traitement. Toutes les substances sèches (poudres et granulés) peuvent être traitées lors de leur passage à travers l'unité. Des interverrouillages de sécurité électriques peuvent être intégrés aux ensembles magnétiques pour arrêter le processus en cas d'ouverture accidentelle.



Avantages

- Facile à inspecter
- Haute capacité de récupération
- Supprime les contaminants de type corps étrangers
- Satisfait aux exigences des audits
- Préserve l'écoulement complet
- Réduit les risques d'étincelles
- Champ magnétique profond – Terres rares

Performance

Propriétés magnétiques	9,000 Gauss
Lecture des performances	Sur la surface du pôle magnétique
Matériau magnétique	Terres rares, néodyme-fer-bore
Qualité magnétique	N45 – Inspectée et confirmée par hystérogaphie avant utilisation
Température	-20 °C/+90 °C
Pression	+/- 0,8 Bar

Suitability

Produits appropriés	Granulés et poudres secs, céréales et produits contenant des grumeaux.
Emplacements appropriés	Points d'entrée/de sortie

Matériaux

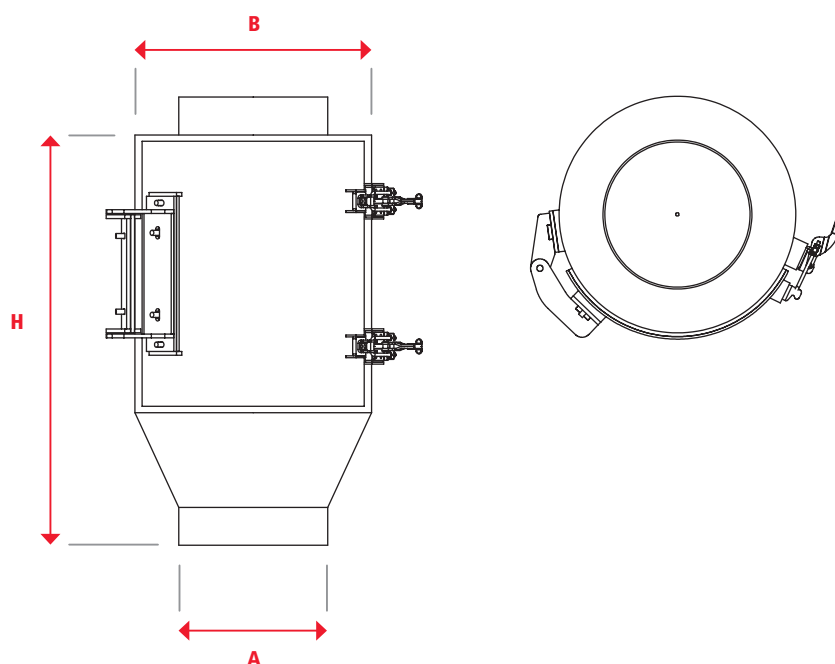
Boîtier	Acier inoxydable 304
Autres pièces	Acier inoxydable 304
Finition de surface	Finition par projection de billes
Étanchéité	Mousse blanche autoadhésive (FDA)
Fermetures	Acier doux – Poli zingué

Nettoyage

Il est nettoyé à la main. Pour ce, il suffit de libérer les fermetures à clamp de la trappe et d'ouvrir cette dernière pour accéder à l'aimant obus. Tous les contaminants attirés peuvent être maintenant retirés. Il est conseillé de porter des gants de protection pour éviter de se blesser avec des objets contondants ayant été attirés.

Options

- Fermetures en acier inoxydable
- Matériau magnétique samarium cobalt haute température (+220 °C)
- Dimensions jusqu'à 500 mm de Ø
- Joint en caoutchouc de silicone détectable par les détecteurs de métaux – Bleu foncé, approuvé par la FDA et 1935 2004
- Acier inoxydable 316
- Bride pour adaptation
- Commutateurs de relais de sécurité
- Matériau magnétique céramique



Référence Pièce	Entrée/Sortie A mm	ø Diam. B mm	Hauteur H mm	Poids kg
HBM075	75	200	490	16
HBM100	100	225	490	22
HBM125	125	250	550	33
HBM150	150	275	550	46
HBM175	175	300	640	60
HBM200	200	325	640	105
HBM250	250	375	710	160
HBM300	300	425	710	210