

Aimant « obus »

En Terres Rares haute intensité



Fiche technique n°516

Données du produit :

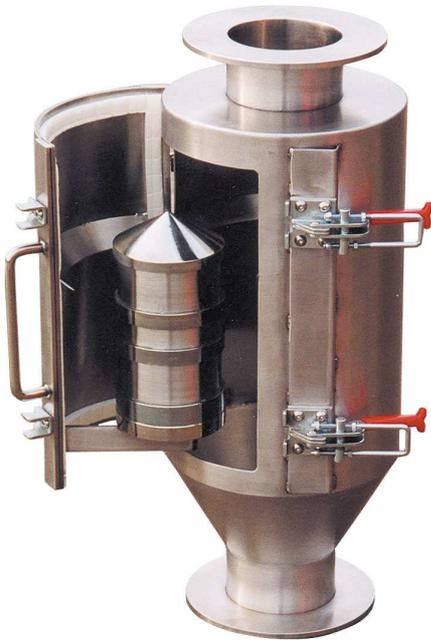


Fig A.

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Introduction :

Les aimants « obus » sont idéaux pour la suppression de contaminants 'corps étrangers', comme les écrous, les boulons, les mèches, etc. des conduites de transport par gravité & pneumatiques.

L'unité est conçue pour empêcher du fer en déplacement d'endommager des machines de traitement coûteuses, comme les mélangeurs, les granulés, les mixers & transporteur à vis.

Un « obus » magnétique haute intensité est monté de façon centrale dans un logement en acier inoxydable. Grâce à sa conception, l'écoulement du produit n'est pas affecté par l'élément magnétique.

L'obus comprend un matériau magnétique aux terres rares à haute intensité qui génère des champs de flux magnétiques à pénétration profonde permettant de capturer les contaminants alors que le cône oblique aide à préserver l'intégrité du produit et du flux durant le traitement.

Toutes les poudres et toutes les substances de type granulé secs peuvent être traitées à travers l'unité. Des interverrouillages de sécurité électriques peuvent être intégrés aux packs magnétiques pour arrêter le processus en cas d'ouverture accidentelle.

Nettoyage :

L'aimant obus Eclipse se nettoie manuellement. Il suffit de débloquent les fermetures à clamps de porte, ce qui lui permet de s'ouvrir sur sa charnière. On peut maintenant accéder à l'élément à balles. Tous les contaminants attirés peuvent maintenant être retirés ; il est conseillé de porter des gants de protection pour éviter de se blesser avec des objets contondants.

Produits appropriés :

Poudres sèches et granulé, céréales et produits avec des grumeaux.

Emplacements appropriés :

Points d'entrée / de sortie.

Avantages:

Facile à inspecter ■ Préserve l'intégralité du flux ■ Capacité de collecte élevée ■ Réduit les risques d'"étincelles" ■ Supprime les contaminants 'corps étrangers'. ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ Champ magnétique profond en Terres Rares 9 000 gauss■

Catégorie :

Primaire.

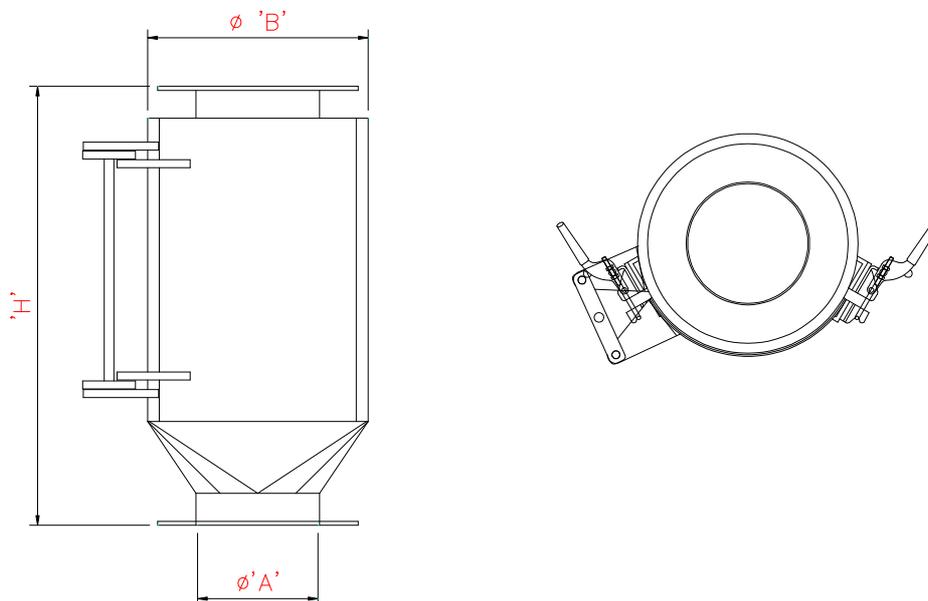


Aimant « obus »

En Terres Rares haute intensité



Données techniques :



Dimensions

Pièce n°	Entrée / Sortie A	Diamètre B	Hauteur H	Poids Kg	
HBM075	75 / 3" Ø	200	490	16	
HBM100	100 / 4" Ø	225	490	22	
HBM125	125 / 5" Ø	250	550	33	
HBM150	150 / 6" Ø	275	550	46	
HBM175	175 / 7" Ø	300	640	60	
HBM200	200 / 8" Ø	325	640	105	
HBM250	250 / 10" Ø	375	710	160	
HBM300	300 / 12" Ø	425	710	210	dimensions en mm

Performances :

Propriétés magnétiques :	9 000 Gauss (0,9 Tesla)
Lecture des performances :	Sur la surface du pôle magnétique
Matériau magnétique :	Aux terres rares, bore-fer-néodyme
Qualité magnétique :	N35 – Inspecté & confirmé par hystérogaphe avant utilisation
Température :	-20° C/ + 90° C
Pression :	+/- 0.8 Bar

Matériaux :

Logement :	304 Catégorie acier inoxydable
Autres pièces :	304 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface :	Finition par projection de billes
Joints :	Mousse blanche autoadhésive
Fermeture à clamp :	Acier doux – Poli Zinqué

Options :

Fermeture à clamp en inox	Matériau magnétique samarium cobalt haute température, + 250° C
Dimensions jusqu'à 500 mm Ø	Joint en caoutchouc silicone "métal détectable" – Bleu foncé, Approuvé FDA
316 Catégorie acier inoxydable	Bride suivant spécifications
Commutateurs de relais de sécurité	
Matériau magnétique céramique	

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
 Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
 Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
 BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
 e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetics 2008

