

Sonde d'échantillonnage magnétique

Terres Rares Haute intensité



Fiche technique n°502

Données du produit :



Préface :

La sonde d'échantillonnage magnétique haute intensité est idéale pour le personnel chargé du contrôle de qualité, et permet de procéder rapidement et aisément à toute inspection de pureté du produit, et vérification de contaminants ferreux ou paramagnétiques sur des poudres, granulés ou liquides..

La sonde doit être utilisée pour l'inspection d'échantillons de produits au niveau des marchandises entrantes, avant l'expédition et aux points de contrôle essentiels sur toute la ligne de traitement dans le cadre de la vérification des lots.

Il suffit de faire passer le produit traité sur la partie magnétique de la sonde ou d'agiter tout produit statique. Tous les contaminants ferreux ou paramagnétiques éventuels deviennent évidents une fois concentrés sur la surface de la sonde.

Nettoyage :

Le nettoyage peut être effectué en quelques secondes. Retirez l'unité de la zone d'échantillonnage, et tout en tenant le corps de la sonde, ramenez la poignée arrière vers l'arrière, ceci libérera les contaminants attirés, ce qui permettra de faire une analyse plus approfondie.

Produits appropriés :

Toutes poudres, tous granulés, liquides, jus, toutes sauces, chocolat, etc. .

Emplacements appropriés :

Tout point d'échantillonnage existant ou produit emballé.

Avantages:

Simple à nettoyer ■ Simplicité d'utilisation ■ Indique la présence d'une contamination ■ Retire des produits contaminants de la taille d'un micron ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ Aux terres rares 9 000 Gauss ■

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
Email : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

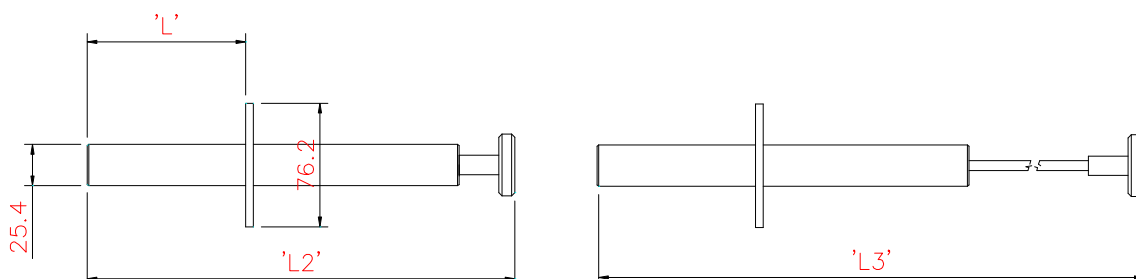


Sonde d'échantillonnage magnétique

Terres Rares haute intensité



Données techniques :



Dimensions :

Pièce n°	Longueur L	Longueur L2	Longueur L3	Poids Kg
MSP100	100	265	395	0.9
MSP200	200	365	495	1.2
MSP300	300	465	595	1.6

dimensions en mm

Performances :

Propriétés magnétiques :
Lecture des performances :
Matériau magnétique :
Qualité magnétique :
Température :

9 000 Gauss (0,9 Tesla) - Puissance élevée
Sur la surface du tube
Aux terres rares, néodyme fer bore
N45 – Inspecté & confirmé par hystérogaphe avant utilisation
-20° C/ + 90° C

Matériaux :

Tubage :
Autres pièces :
Finition de surface :

316 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aerospace
316 Catégorie acier inoxydable
Poli jusqu'à 0.6µm

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C
Spécifications pharmaceutiques
Longueurs magnétiques jusqu'à 1000 mm
Certifié ATEX

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
Email : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web : www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetics 2008

