

Bande magnétique

En Terres Rares haute intensité



Fiche technique n° 507

Données du produit :



Introduction :

Les bandes magnétiques en terres rares sont polyvalentes et peuvent être utilisées dans le cadre de différents processus. Ces unités sont normalement installées sur des convoyeurs et des tapis vibrants pour attirer des contaminants 'corps étrangers' et tout mécanisme détaché qui serait tombé durant les étapes de fabrication ou de conditionnement.

L'unité consiste en deux rangées de matériaux magnétiques se déplaçant sur toute la longueur de l'unité. Ce sont ces rangées d'aimants qui génèrent des champs de flux magnétiques de haute intensité, sur une portée d'environ 85 mm de l'avant des unités. En raison de leur conception, le champ magnétique n'est présent que d'un côté pour qu'aucun dispositif de traitement sensible autour ne soit affecté.

Les contaminants qui se déplacent peuvent être attirés de la surface du convoyeur même lorsqu'ils sont coincés sous le produit, un biscuit, par ex., etc. Compte tenu du fait que les unités sont entièrement en acier inoxydable, on peut procéder à un nettoyage à l'eau et aux produits chimiques.

Nettoyage :

Comme la bande magnétique est bien visible une fois installée, on y voit aisément les contaminants attirés. Dans la plupart des cas, cette contamination peut être retirée à la main. Dans les installations de collecte en hauteur, on peut faire appel à une simple raclette.

En collaboration avec le service de maintenance, toutes les pièces d'outil attirées peuvent être rapidement identifiées et les mesures de maintenance appropriées peuvent être prises.

Produits appropriés :

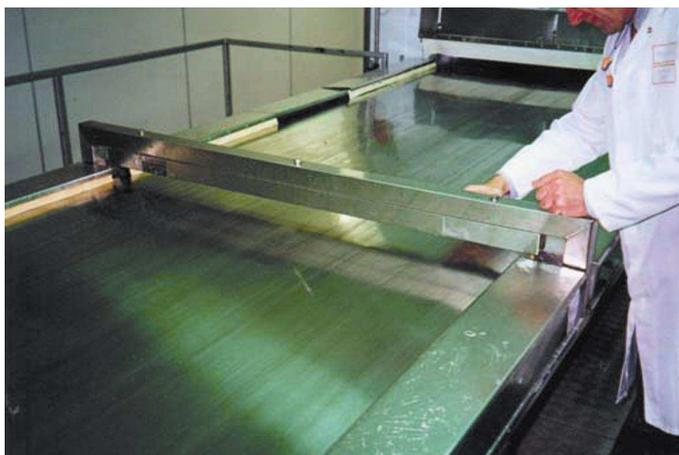
Tous les produits transportés de moins de 85 mm d'épaisseur.

Emplacements appropriés :

Au-dessus des convoyeurs à bande et des distributeurs à secousses.

Avantages:

- Approprié pour un lessivage ■ Capacité de collecte élevée ■
- Retire les contaminants 'corps étrangers' ■
- Champ magnétique profond – En Terres rares ■ Nettoyage facile ■



Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web: www.eclipsemagnetics.fr

BSEN ISO 9001 : 2000



Certificate No. FM31278

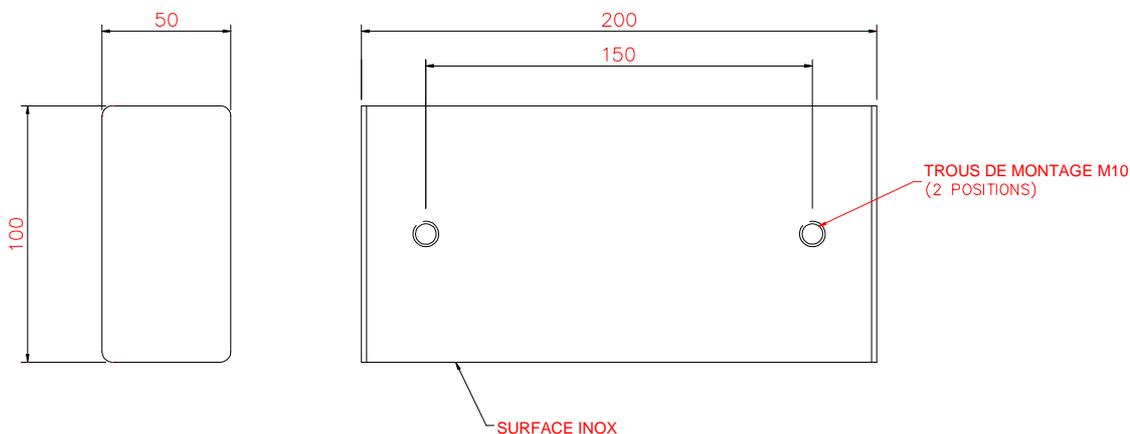


Bande magnétique

En Terres Rares haute intensité



Données techniques :



Dimensions :

Pièce n° Poids Kg	A Longueur (mm / ")	Nombre de trous	B Centres
SMN100	100 / 4"	2	50
SMN200	200 / 8"	2	150
SMN300	300 / 12"	2	200
SMN400	400 / 16"	2	200
SMN500	500 / 20"	3	200
SMN600	600 / 24"	3	200
SMN700	700 / 28"	4	200
SMN800	800 / 32"	4	200
SMN900	900 / 36"	5	200
SMN1000	1000 / 40"	5	200

dimensions en mm

Performances :

Propriétés magnétiques :	4 000 Gauss (0,4 Tesla)
Lecture des performances :	Sur l'avant de l'aimant
Profondeur du champ magnétique :	85 mm – A l'aide d'un dispositif d'essai en acier doux 5 mm Ø longueur 25 mm
Matériau magnétique :	Aux terres rares, néodyme fer bore
Qualité magnétique :	N35 – Inspecté & confirmé par hystergraphe avant utilisation
Température :	-20° C/ + 90° C

Matériaux :

Logement :	304 Catégorie acier inoxydable
Autres pièces :	304 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface :	Brossé jusqu'à 2.0µm

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température, + 250° C
Longueur : jusqu'à 2000 mm
316 Catégorie acier inoxydable
Certifié ATEX
Matériau céramique magnétique
Spécifications pharmaceutiques

Eclipse Magnetics Ltd - Une société du groupe Spear & Jackson
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, Angleterre
Tél :- ++44 (0)114 225 0555 Fax :- ++44 (0)114 225 0525

Eclipse Magnetics Ltd
BP 7, 59239 THUMERIES, France Tél / Fax: ++33 (0)3 20 17 26 91
e-mail : enquiries@eclipsemagnetics.com - Site web: www.eclipsemagnetics.fr

Copyright Eclipse Magnetics 2008

